



YILDIZENTEGRE

UV LAKE PANEL (CURTAIN) TECHNICAL DATA SHEET

UV LAKE PANEL (Curtain)			Süper Mat	Mat	HG	ULTRA
Density	YILDIZ ENTEGRE	kg/m ³	740	740	740	740
Thickness	TS EN 14323	mm	+0,5 / -0,3			
Tolerances on thickness	TS EN 14323	mm	t max - t min ≤ 0,6			
Edge straightness tolerance	TS EN 14323	mm / m	over 15mm thickness ≤ 2(only balanced surfaces)			
Wight	TS EN 14323	mm	± 5,0			
Lenght	TS EN 14323	mm	± 5,0			
Edge damage	TS EN 14323	mm	≤ 10			
Surface defects	TS EN 14323	mm ² / m ²	point ≤ 2			
		mm / m ²	lenght ≤ 20			
Resistance to scratching	TS EN 14323	Newton	Class A Class B Class C Class D	3,5 ≤ t 2 ≤ t < 3,5 1 ≤ t < 2 t < 1		
Resistance to cracking	TS EN 14323	Class	≥ 3			
Resistance to staining	TS EN 14323	Class	≥ 3			
Bonding	TS EN ISO 2409	Class	0 - 1			
Surface soundness	TS EN 311	N / mm ²	≥ 1			
Lightfastness	TS EN ISO 105-B02	Skala	Colour contrast between unexposed and exposed sample part ≥ 4 of grey scale according to EN 20105—A02			
Formaldehyde content	TS EN 717-1 TS EN 717-2	mg/m ³ mg/m ³ h	E1 ≤ 3,5 E2 3,5 ≤ f ≤ 8			
Mirror effect	TSE K 479	Class	mat yüzeylerde aranmaz		min. 6	
Hamberger Hobel Test		N			≥ 45	
Dry Owen Test	24 hours 80 °C	mg/m ³ mg/m ³ h			no crack	
Water Test (60°C) 24 hours	TS EN 12721	Scala (1-3)			3	
Water Test (25°C)	24 hours	Scala (1-3)			3	
Boiling Test	1 hour	Scala (1-3)			3	
Vapour Test		Scala (1-5)			≥ 4	
Adhesion Test		Scala (1-3)			3	
Q-sun Test (Yaşlanma)		ΔE			Blue wool will not be worse than scale	
Surface defects			orange peeling, cockle, undulation etc.			
Brightness (60C°)	TS EN 14323	Gloss			≥ 90	
Sawing Test lacquered surface at the bottom with scriber			no crack			
Sawing Test lacquered surface at the bottom without scriber			no crack			
Sawing Test lacquered surface on top			no crack			
Impact Test	EN 438-2	N			≥ 30	
Cross-Cut Test	TS EN ISO 2409	Scala (1-5)			≥ 4	
Scratching Test (with dye)	TS EN 15186-B	N			≥ 4	
Scratching Test	TS EN 15186-B	N			≥ 4	
Colour		ΔE			max. 0,7	
Taber	TS EN 15185	Tour			≥ 300	
Microscratch Test	TSE CEN/TS 16611	Gloss Difference			≥ - 30	

Approved by Kenan Çağrı NEVRUZ
R&D and Quality Manager

YILDIZ ENTEGRE
İÇ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Arslanbey OSB Mah. 1. Cad. No: 13
Kartepe / KOCAELİ
Tic. Sic. No: 199115 İSNDN 1 - Fax: 0 262 262 61 00
E-Posta: info@yildizentegre.com.tr
Tic. Sic. No: 965 000 000



YILDIZ ENTEGRE

UV LAKE PANEL (LASER) TECHNICAL DATA SHEET

UV LAKE PANEL (Laser)			Super Mat	Mat	HG	ULTRA
Density	YILDIZ ENTEGRE	kg/m ³	740	740	740	740
Thickness	TS EN 14323	mm	+0,5 / -0,3			
Tolerances on thickness	TS EN 14323	mm	t max - t min ≤ 0,6			
Edge straightness tolerance	TS EN 14323	mm / m	over 15mm thickness ≤ 2(only balanced surfaces)			
Wight	TS EN 14323	mm	± 5,0			
Lenght	TS EN 14323	mm	± 5,0			
Edge damage	TS EN 14323	mm	≤ 10			
Surface defects	TS EN 14323	mm ² / m ²	point ≤ 2			
		mm / m ²	lenght ≤ 20			
Resistance to scratching	TS EN 14323	Newton	class A class B class C class D	3,5 ≤ t 2 ≤ t < 3,5 1 ≤ t < 2 t < 1		
Resistance to cracking	TS EN 14323	Class	≥ 3			
Resistance to staining	TS EN 14323	Class	≥ 3			
Bonding	TS EN ISO 2409	Class	0 - 1			
Surface soundness	TS EN 311	N / mm ²	≥ 1			
Lightfastness	TS EN ISO 105-B02	Skala	Colour contrast between unexposed and exposed sample part ≥ 4 of grey scale according to EN 20105— A02			
Formaldehyde content	TS EN 717-1 TS EN 717-2	mg/m ³ mg/m ³ h	E1 ≤ 3,5 E2 3,5 < f ≤ 8			
Mirror effect	TSE K 479	Degre	-	min. 6		
Hamberger Hobel Test		N			≥ 30	
Dry Owen Test	24 hours 80 °C	mg/m ³ mg/m ³ h			no crack	
Water Test (60°C) 24 hours	TS EN 12721	Scala (1-3)			3	
Water Test (25°C)	24 hours	Scala (1-3)			3	
Boiling Test	1 hour	Scala (1-3)			3	
Vapour Test		Scala (1-5)			≥ 4	
Adhesion Test		Scala (1-3)			3	
Q-sun Test (Yaşlanma)		ΔE			Blue wool will not be worse than scale	
Surface defects			orange peeling, cockle, undulation etc.			
Brightness (60C°)	TS EN 14323	Gloss			≥ 90	
Sawing Test lacquered surface at the bottom with scriber					no crack.	
Sawing Test lacquered surface at the bottom without scriber					no crack.	
Sawing Test lacquered surface on top					no crack.	
Impact Test	EN 438-2	N			≥ 20	
Cross-Cut Test	TS EN ISO 2409	Scala (1-5)			≥ 4	
Scratching Test (with dye)	TS EN 15186-B	N			≥ 3	
Scratching Test	TS EN 15186-B	N			≥ 3	
Colour		ΔE			max. 0,7	
Taber	TS EN 15185	Tour			≥ 100	
Microscratch Test	TSE CEN/TS 16611	Gloss Difference			≥ - 30	

Approved by Kenan Çağrı NEVRUZ

R&D and Quality Manager

YILDIZ ENTEGRE
AĞAÇ SANAYİ VE TİCARİET A.Ş.
Arslanbey OSB Mah. 1. Cad. No : 13
Kartepe / KOCAELİ
Tel : 0 262 316 61 00 (ISDN) - Fax : 0 262 316 61 96
Tepecik v.D. No : 965 003 0021



YILDIZENTEGRE

UV LAKE PANEL (GIEBEN) TECHNISCHES DATENBLATT

UV LAKE PLATTE (Gießen)			supermatt	matt	glänzend	ULTRA
Dichtheit des Fertigprodukts	YILDIZ ENTEGRE	kg/m ³	740	740	740	740
Dicke nach Nennwert	TS EN 14323	mm	+0,5 / -0,3			
Dickenvariation in Platte	TS EN 14323	mm	t max. - t min. ≤ 0,6			
Abweichung von Fläche	TS EN 14323	mm / m	für Dicke über 15 mm ≤ 2 (nur für ausgewogene Oberflächen)			
Breite	TS EN 14323	mm	± 5,0			
Länge	TS EN 14323	mm	± 5,0			
Seitenschaden	TS EN 14323	mm	≤ 10			
Oberflächendefekte	TS EN 14323	mm ² / m ²	gepunktet ≤ 2			
		mm / m ²	linear ≤ 20			
Kratzfestigkeit	TS EN 14323	Newton	Klasse A Klasse B Klasse C Klasse D	3,5 ≤ t 2 ≤ t < 3,5 1 ≤ t < 2 t < 1		
Bruchfestigkeit	TS EN 14323	Grad	≥ 3			
Beständigkeit gegen Färbung	TS EN 14323	Grad	≥ 3			
Adhäsion	TS EN ISO 2409	Grad	0 - 1			
Oberflächenfestigkeit	TS EN 311	N / mm ²	≥ 1			
Lichteinheit	TS EN ISO 105-B02	Skala	Blauwollskala wird nicht schlechter als 6 Grauskala wird nicht schlechter als 4			
Formaldehydfreisetzung	TS EN 717-1 TS EN 717-2	mg/m ³ mg/m ³ h	≤ 3,5 für E1 3,5 ≤ f ≤ 8 für E2			
Spiegeleffekt	TSE K 479	Grad	nicht erforderlich auf matten Oberflächen	min. 6		
Hamberger Hobel Test		N			≥ 45	
Ofentest	24 Stunden 80 °C	mg/m ³ mg/m ³ h			Keinen Riss wird entstehen	
Wasserprüfung (60°C) 24 Stunden	TS EN 12721	Skala (1-3)			3	
Wasserprüfung (25°C)	24 Stunden	Skala (1-3)			3	
Kochtest	1 Stunden	Skala (1-3)			3	
Dampfetest		Skala (1-5)			≥ 4	
Adhäsionsprüfung		Skala (1-3)			3	
Q-sun-Prüfung (Alterungstest)		ΔE			Blauwollskala wird nicht schlechter als	
Oberflächenansetzen			Es treten keine Oberflächendefekte wie Abschälen, Faltenbildung, Welligkeit usw. auf.			
Helligkeit (60°)	TS EN 14323	Glanz			≥ 90	
Schnittprüfung Lackierte Oberfläche mit Bodenplotter			kein Knacken.			
Schnittprüfung Lackierte Oberfläche ohne Bodenplotter			kein Knacken. Nicht auf UV-Hochglanzprodukten anwenden			
Schnittprüfung Lackierte Oberfläche oben			kein Knacken. Nicht auf UV-Hochglanzprodukten anwenden			
Schlagtest	EN 438-2	N			≥ 30	
Gitterschnittprüfung	TS EN ISO 2409	Skala (1-5)			≥ 4	
Kratztest (gemalt)	TS EN 15186-B	N			≥ 4	
Kratztest	TS EN 15186-B	N			≥ 4	
Farbmessung		ΔE			max. 0,7	
Taber	TS EN 15185	Zyklus			≥ 300	
Microkratztest	TSE CEN/TS 16611	Glanzvariatio n			≥ - 30	

Approved by Kenan Çağrı NEVRUZ

R&D and Quality Manager

YILDIZ ENTEGRE
AĞAÇ SANAYİ VE İÇİŞİLERİ T.A.Ş.
Arslanbey OSB Mah. 1. Cad. No: 13
Kartepe / KOCAELİ
Tel: 0 262 316 61 00 (ISDN) - Fax: 0 262 316 61 96
Tepecik V.D. No: 965 003 0021



YILDIZENTEGRE

UV LAKE PANEL (LASER) TECHNISCHES DATENBLATT

UV LAKE PLATTE (Laser)			supermatt	matt	glänzend	ULTRA
Dichtheit des Fertigprodukts	YILDIZ ENTEGRE	kg/m ³	740	740	740	740
Dicke nach Nennwert	TS EN 14323	mm	+0,5 / -0,3			
Dickenvariation in Platte	TS EN 14323	mm	t max. - t min. ≤ 0,6			
Abweichung von Fläche	TS EN 14323	mm / m	für Dicke über 15 mm ≤ 2(nur für ausgewogene Oberflächen)			
Breite	TS EN 14323	mm	± 5,0			
Länge	TS EN 14323	mm	± 5,0			
Seitenschaden	TS EN 14323	mm	≤ 10			
Oberflächendefekte	TS EN 14323	mm ² / m ²	gepunktet ≤ 2			
		mm / m ²	linear ≤ 20			
Kratzfestigkeit	TS EN 14323	Newton	Klasse A Klasse B Klasse C Klasse D	3,5 ≤ t 2 ≤ t < 3,5 1 ≤ t < 2 t < 1		
Bruchfestigkeit	TS EN 14323	Grad	≥ 3			
Beständigkeit gegen Färbung	TS EN 14323	Grad	≥ 3			
Adhäsion	TS EN ISO 2409	Grad	0 - 1			
Oberflächenfestigkeit	TS EN 311	N / mm ²	≥ 1			
Lichtechtheit	TS EN ISO 105-B02	Skala	Blauwollskala wird nicht schlechter als 6 Grauskala wird nicht schlechter als 4			
Formaldehydfreisetzung	TS EN 717-1 TS EN 717-2	mg/m ³ mg/m ³ h	≤ 3,5 für E1 3,5 < f ≤ 8 für E2			
Spiegeleffekt	TSE K 479	Grad	nicht erforderlich auf matten Oberflächen	min. 6		
Hamburger Hobel Test		N			≥ 30	
Ofentest	24 Stunden 80 °C	mg/m ³ mg/m ³ h			Keinen Riss wird entstehen	
Wasserprüfung (60°C) 24 Stunden	TS EN 12721	Skala (1-3)			3	
Wasserprüfung (25°C)	24 Stunden	Skala (1-3)			3	
Kochtest	1 Stunden	Skala (1-3)			3	
Dampf test		Skala (1-5)			≥ 4	
Adhäsionsprüfung		Skala (1-3)			3	
Q-sun-Prüfung (Alterungstest)		ΔE			Blauwollskala wird nicht schlechter als	
Oberflächenausehen			Es treten keine Oberflächendefekte wie Abschälen, Faltenbildung, Welligkeit usw. auf.			
Helligkeit (60°)	TS EN 14323	Glanz			≥ 90	
Schnittprüfung Lackierte Oberfläche mit Bodenplotter			kein Knacken.			
Schnittprüfung Lackierte Oberfläche ohne Bodenplotter			kein Knacken. Nicht auf UV-Hochglanzprodukten anwenden			
Schnittprüfung Lackierte Oberfläche oben			kein Knacken. Nicht auf UV-Hochglanzprodukten anwenden			
Schlagtest	EN 438-2	N			≥ 20	
Gitterschnittprüfung	TS EN ISO 2409	Skala (1-5)			≥ 4	
Kratztest (gemalt)	TS EN 15186-B	N			≥ 3	
Kratztest	TS EN 15186-B	N			≥ 3	
Farbmessung		ΔE			max. 0,7	
Taber	TS EN 15185	Zyklus			≥ 100	
Microkratzttest	TSE CEN/TS 16611	Glanzvariation			≥ - 30	

Approved by Kenan Çağrı NEVRUZ
R&D and Quality Manager

YILDIZ ENTEGRE
AĞAC ÜRETİM VE TİCARET A.Ş.
Arslanbey OSB. No:13, Cad. No:13
KOCAELİ
Tel: 0 262 316 61 00 (SDN) - Fax: 0 262 316 61 96
Tepecik V.D. No: 965 003 0021